

ARCTIG

TIG

OBLASTI POUŽITIA

- / Montáž nádrží
- / Stavba diaľkových potrubí
- / Výroba (tvarovaných) potrubí nekonečným spôsobom
- / Špeciálne strojárstvo
- / Výroba turbín



SKRÁTENIE ČASU NA PRÍPRAVU A DORÁBANIE

- / Žiadne alebo len minimálne úvodné opracovanie až do hrúbky materiálu 10 mm
- / Bez potreby podloženia zvaru
- / Len malé prevýšenie zvaru a malá deformácia
- / Žiadne rozstreky



JEDNODUCHÁ MANIPULÁCIA

- / Jednoduché nastavenie a výber parametrov
- / Jednoduchá výmena a prebrúsenie elektród
- / Upínací systém elektród na nastavenie voľného konca elektródy
- / Flexibilita zvárackej polohy



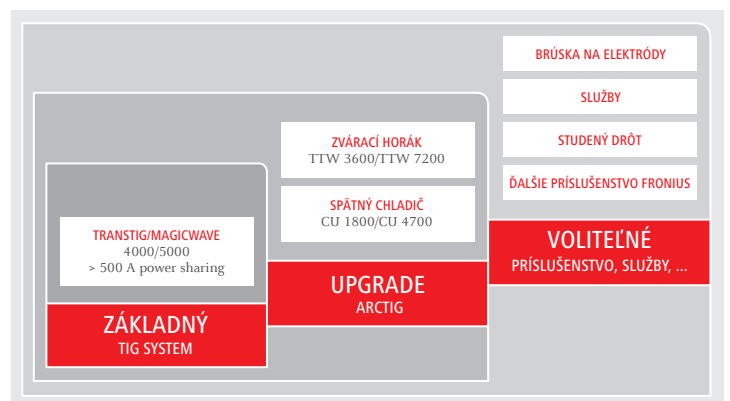
REDUKCIA OBJEMU ZVAROVÉHO ŠVA

- / Zvary do hrúbky materiálu 10 mm bez úvodného opracovania
- / Úspora plynu, prídavného materiálu a energie



ZVÝŠENÉ RÝCHLOSTI ZVÁRANIA

- / V porovnaní s bežným procesom TIG ide až o 100 % zvýšenie rýchlosti zvárania



Prehľad systému ArcTig

Aká je vaša
zváračská výzva?

Let's get connected.